# POCESIÓN.

Especialistas en Tuberias y Fittings

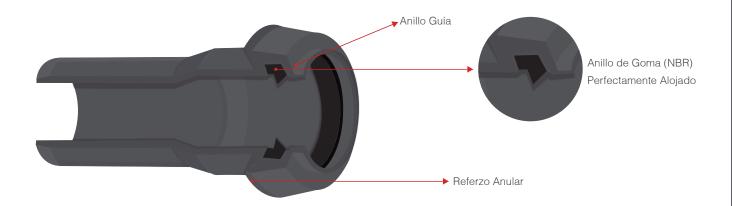


## AQUASYSTEM

POLIPROPILENO PARA DESCARGAS A TEMPERATURA, SANITARIO E INDUSTRIAL

La nueva generación de tubos y fittings de polipropileno **AQUASYSTEM** para descargas a temperatura, proporciona soluciones innovadoras y nuevas técnicas, que permiten obtener un sistema con tolerancias precisas y funcionabilidad.

Los anillos de goma NBR (O´ring) de los fittings, tienen un diseño especial y cumplen con las exigencias de la norma DIN 4060, quedando estos alojados correctamente (no se pierden), sin posibilidad de deslizarse en el momento del montaje, garantizando la estanqueidad, incluso ante notables esfuerzos térmicos mecánicos. El refuerzo anular en los fittings es de una estructura robusta y capaz de soportar maltratos en obras, el anillo guía que sobresale, además de tener una función de guía, durante el montaje, asegura la impermeabilidad a las filtraciones de cemento o residuos de diferentes tipos, preservando la integridad de la junta en el tiempo.



#### **VENTAJAS DEL SISTEMA AQUASYSTEM**

Larga vida útil del sistema **AQUASYSTEM** mínimo 50 años, debido a las excelentes características de la materia prima Polipropileno Copolímero con que está fabricado, resistiendo condiciones de 80°C en uso continuo y sección llena, inclusive resistiendo peaks de hasta 110°C.

Los tubos y fittings **AQUASYSTEM** no se rompen, debido a su gran flexibilidad y elasticidad del polipropileno.

Los tubos y fittings **AQUASYSTEM** no se tapan, debido a su alta resistencia a la corrosión y al alto coeficiente de rugosidad interna, sumadas a las propiedades no adherentes del polipropileno sanitario, garantizando una larga vida útil del sistema, sin mantenimiento.

Los tubos y fittings **AQUASYSTEM** no se corroen, debido a que estos resisten la corrosión química, galvánica y bacteriana. El sistema resiste la conducción de fluidos o sustancias con un valor de PH entre 2 y 12. Ver tabla).

Los tubos y fittings **AQUASYSTEM** no se ablandam, debido al elevado punto de ablandamiento (148°C) del polipropileno sanitario, posibilitando la conducción de fluidos a temperaturas de hasta 100°C, a diferencia del PVC (punto de ablandamiento 65°C) **AQUASYSTEM** resiste sin deformarse, agua hirviendo y aceite de frituras.



CARACTERÍSTICAS DE LA MATERIA PRIMA DEL SISTEMA AQUASYSTEM		
Parámetros	Unidad	Valor
Densidad	gr/cm3	0,900
Resistencia a la Tracción	MPa	27
Dureza	Shore D	67
Módulo de Flexión	mpA	641
Punto de Ablandamiento	°C	148
Indice de Fluidéz (230 °C,2,16kg)	g/10min	≤2,0
Conductividad Térmica	Kcal/mh°C	Ño,19
Coeficiente de Dilatación Lineal	mm/m°C	0,10-0,15
Resistencia Impacto	J/M	>300
Resistencia Impacto	J/M	40

CARACTERÍSTICAS DE LA MATERIA PRIMA DEL SISTEMA AQUASYSTEM				
Parámetros	Unidad	Valor	Valor	
Resistencia Residual por Compresión 70°C. Elongación a la Rotura Resistencia Química, Variación Volumétrica en PH2 Resistencia Química, Variación Volumétrica en PH12	N/mm2 % % %	17 600 -0.9 +0.1	≤10 ≤400 ≤5 ≤5	
NOTA: Valores Requeridos de Acuerdo a Norma Din 4060				

#### **CERTIFICACIONES**

El sistema AQUASYSTEM cuenta con la certificación de calidad permanente de CESMEC El sistema AQUASYSTEM cumple con la Norma Chilena 2813,c2002 y con la Nroma ISO 7671 referente a sistemas de tuberías de lástico para alcantarillado y aguas lluvias a baja y alta temperatura dentro de edificios -Polipropileno PP.































#### **MONTAJE DEL SISTEMA AQUASYSTEM**

PARA REALIZAR UN MONTAJE CORRECTO SIGA LOS SIGUIENTES PASOS:

#### 1.- CORTE DE LOS TUBOS:

El corte de los tubos AQUASYSTEM deberá realizarse a 90°

#### 2.- REBABADO DE LOS TUBOS:

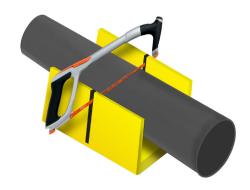
Para facilitar el montaje del tubo en el fitting se deberán eliminar completamente las rebabas del tubo, para ello se podrá usar: Limas, esmeril o escofinas, para darle un ángulo (bisel) y no dañar el anillo de goma durante el acople.

#### 3.- LIMPIEZA Y LUBRICACIÓN:

Limpiar la campana del fitting y el extremo del tubo a montar, luego lubrique estos para facilitar su acople.

#### 4.- ACOPLE DE TUBOS Y FITTINGS:

Introduzca el extremo macho del tubo en la campana hasta el tope. Marque con un lápiz y retire el tubo 1cm. Este último procedimiento permite absorber las dilataciones y contracciones. Para utilizar nuevamente trozos de tubo o ensamblarlos con otras partes de la instalación, utilice coplas o coplas de reparación.







#### **CAMPOS DE APLICACIÓN**

El sistema AQUASYSTEM en general es utilizado en descargas de fluidos entre PH 2-12 y a temperatura de hasta 95ZC y sus campos de aplicación más usadas son:

Edificios civiles e industriales - Lavanderías - Colegios - Restaurantes - Supermercados - Hospitales - Clínicas.



#### **CONCEJOS PRÁCTICOS DE INSTALACIÓN**

#### DILATACIÓN TÉRMICA:

El polipropileno es un material polímero sujeto a dilatación es térmicas provocadas por variaciones de la temperatura del fluido transportado.

En el diseño del sistema AQUASYSTEM, la longitud de la campana ha sido calculada para compensar las variaciones de longitud por dilatación o contracción de hasta 2m.

#### CONTROL DE LAS DILATACIONES:

Para controlar las variaciones de longitud debido a las dilataciones o contracciones, hay que crear puntos fijos (PF) los cuales tienen como función subdividir la instalación en ramos de dilatación o contracción. También se deberán crear puntos deslizantes (PD) los cuales tienen por función alinear y sostener las tuberías.







### TUBERÍAS AQUASYSTEM LIBRES O EN CAVIDADES EN LA PARED

Para tubos verticales de diámetro 40mm. Además de PF colocado en el fitting de unión se instalará un PD cada 1 metro.

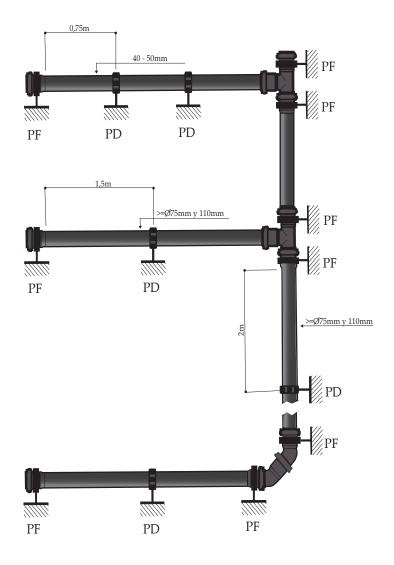
Para tubos verticales de diámetro 50mm. Además del PF colocado en el fitting de unión se instalará un PD cada 1,5 metros.

Para tubos verticales de diámetros 75mm y 110mm. Además del PF colocado en el fitting de unión se instalará un PD cada 2 metros.

Para tubos horizontales de diámetros 40mm y 50mm. Además del PF colocado en el fitting de unión se instalará un PD cada 0,75 metros.

Para tubos horizontales de diámetros 75mm y 110mm. Además del PF colocado en el fitting de unión se instalará un PD cada 1.5 metros.

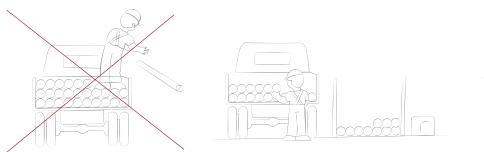
Para atenuar la intensidad del impacto del líquido que cae y limitar el efecto sonoro, se aconseja utilizar en la base del desagüe 2 codos de 45°

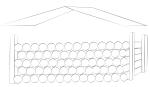


No apilar los tubos a más de 1,50 metros para no deformar los tubos de abajo, y si los tubos quedaran al aire libre por un tiempo, protéjalo de los rayos solares, evitando reacciones químicas que podrían modificar sus propiedades.

Durante el transporte de los tubos se recomienda apilarlos en forma paralela colocando los diámetros mayores abajo y los menores arriba.

En la carga se recomienda no tirar los tubos para garantizar su seguridad.









#### TABLAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

		TEM	PERATI	JRAS
AGENTE QUÍMICO	PORCENTAJE	20°C	60°C	110°C
Acetaldehído Acetaldehído Solución Acuosa	100%	+	?	?
Vinagre de Amilo	100%		?	?
Acetato de Amonio	Sol.Sat	+	+	?
Acetato de Butilo	100%		-	-
Acetato de Etilo	100%	+		-
Acetato de Metilo	100%	+	+	?
Acetato de Plomo Acetato de Sódio	Sol.Sat Sol.Sat	+	+	+
Acetato de Sodio Acetato de Vinilo	100%	+	+	?
Vinagre	Comercial	+	+	+
Acetona	100%	+	+	?
Ácidos Grasos (deC4)	100%	+		?
Ácido Acético, Solución Acuosa, Glacial	100%	+		-
Ácido Acético, Sol Acuosa y esc de Vinagre	50%	+	+	?
Ácido Acético, Solución Acuosa Ácido Adípico	Hasta 40% Sol.Sat	+	+	?
Ácido Benzoico	Sol.Sat	+	+	?
Ácido Borico	Sol.Sat	+	+	+
Ácido Bromhídrico, Solución Acuosa	48%	+		-
Ácido Butírico, Solución Acuosa	20%	+	?	?
Ácido Cítrico	Sol. A.>10%	+	+	+
Ácido Clórico, Solución Acuosa	1%	+		-
Ácido Clórico, Solución Acuosa	10%	+		-
Ácido Clórico, Solución Acuosa Ácido Clorhídrico, Gas Seco	20%	+	-	?
Ácido Clorhídrico, Gas Seco	100%	+	+	?
Ácido Clorhídrico, Solución Acuosa	Hasta 20%	+	+	?
Ácido Clorhídrico, Solución Acuosa	>20 hasta 36%	+		
Ácido (mono) Cloroacético, Solución Acuosa	Sol.A.>10%	+	+	?
Ácido (mono) Cloroacético, Solución Acuosa	85%	+	+	?
Ácido Crómico, Solución Acuosa	40%			-
Ácido Fluorhídrico, Solucion Acuosa	40%	+	+	?
Ácido Fluorhídrico, Solucion Acuosa	70%	+		?
Ácido Fluorhídrico, Solucion Acuosa Ácido Fórmico, Solución Acuosa	32% 10%	+	+	?
Ácido Fórmico, Solución Acuosa	85%	+	+	?
Ácido Fosfórico (orto-)	85%	+	+	+
Ácido Glicólico, Solución Acuosa	30%	+		?
Ácido Láctico	90%	+	+	?
Ácido Nítrico, Solución Acuosa	10%	+		-
Ácido Nítrico, Solución Acuosa	10-50%		-	-
Ácido Nítrico, Solución Acuosa	>50%	+		
Ácido Oleico Ácido Oxálico	100% Sol.Sat	+	- :	?
Ácido Perclórico, Solución Acuosa	20%	+	+	?
Ácido Pícrico (2,4,6) (Trinitrofenol)	Sol.Sat	+	?	?
Ácido Propiónico, Solución Acuosa	>50%	+	+	?
Ácido Prúsico	100%	+	+	?
Ácido Silícico, Solución Acuosa	Cualquiera	+	+	?
Ácido Sulfúrico, Solución Acuosa	10%	+	+	+
Ácido Sulfúrico, Solución Acuosa Ácido Sulfúrico, Solución Acuosa	>10-80% >80 hasta 100%	+	+	?
Ácido Sulfúrico, Solución Acuosa Ácido Sulfúrico Humeante	Cualquiera	-	_	
Ácido Succínico	Sol.Sat	+	+	?
Ácido Tánico, Solución Acuosa	10%	+	-	?
Agua de Cloro	Sol.Sat		-	-
Agua de Mar	Comercial	+	+	+
Agua Mineral	Comercial	+	+	+
Agua Potable ( con Cloro)	100%	+	+	+
Agua Pura	Comercial 75/25%	+	+	+
Trementina (HC1/HN03)  Agua Ardiente de Cualquier Tipo	Comercial	+	+	?
Acrilonítrilo	100%	+	+	?
Alcohol Alílico, Solución Acuosa	96%	+	+	?
Alcohol Amílico	100%	+	+	+
Alcohol Bencílico	100%	+		?
Alcohol de Grasa de Coco	100%	+		?
				?
Alcohol Furfúrico	100%	+		
Alcohol Furfúrico Alcohol Etílico	100% 100%	+	+	+
Alcohol Furfúrico Alcohol Etílico Alcohol Etílico de Quemar (2% de Tulueno)	100% 100% 96%(vol)	+	+ ?	+ ?
Alcohol Furfúrico Alcohol Etílico	100% 100%	+	+	+

		TEM	PERATI	JRAS
AGENTE QUÍMICO	PORCENTAJE	20°C	60°C	110°C
Amoníaco Gaseoso	100%	+	+	?
Amoníaco, Solución Acuosa	Sol.Sat	+	+	?
Anhídrido Acético	100%	+	?	?
Gas Carbónico Gaseoso Gas Carbónico, Solución Acuosa	Cualquiera Cualquiera	+	+	?
Anhídrido Sulfuroso, Gaseoso	100%	+	+	?
Anhídrido Sulfuroso, Solución Acuosa	Cualquiera	+	+	?
Anilina	100%			?
Anisol	100%			?
Anticongelante Aire	Comercial 100%	+	+	+
Bencina	Comercial	+	+	+
Bencina/benzol (mezcla)	80/20% (vol)		?	?
Bnezonato de Sodio, Solución Acuosa	35%	+	+	?
Benzol	100%		-	-
Bicromato de Potasio	Sol.Sat	+	+	?
Bicromato de Sodio	Sol.Sat	+	+	+
Cerveza Bórax	Comercial Sol. A.>10%	+	+	+ ?
Bromato de Potasio. Acuoso 10%	10%	+	+	?
Bromo (Agua de Bromo)	Sol.Sat		-	-
Bromo Líquido	100%	-	-	-
Bromuro de Metilo	100%	-	-	-
Bromulo de Potasio	Sol.Sat	+	+	?
Butadieno	100%		-	-
Butano Butanol	100%	+	+	?
Butratiol	100%	+	+	?
Butilfenol	Sol.Sat	+	?	?
Butifenón	100%	-	?	?
Butilglicol	100%	+	?	?
Carbonato de Amonio	Sol.Sat	+	+	?
Carbonato de Calcio	Sol.Sat	+	+	+
Carbonato de Potasio	Sol.Sat 30%	+	+	?
Carbonato de Sodio, Solución Acuosa Cera de Abejas	Comercial	+	+	?
Cianuro de Potasio	Sol.Sat>10%	+	+	?
Cianuro de Cobre	Sol.Sat	+	+	?
Ciclohexano	100%	+	?	?
Ciclohexanol	100%	+		?
Ciclohexanona	100%		-	-
Clorato de Potasio Clorato de Sodio	Sol.Sat Sol.Sat	+	+ +	?
Clorito de Sodio, Solución Acuosa	De 2 hasta 20%		+	-
Cloramina	Sol.A>10%	+	?	?
Clorobenzol	100%		?	?
Cloroetano	100%	-	-	-
Cloroformo	100%		-	-
Cloro Gaseoso Húmedo	100%	+	+	?
Cloro Gaseoso Humedo Cloro Gaseoso Húmedo	1% 0,5%	-	?	?
Cloro Líquido	100%	-	-	-
Cloro Gaseoso Seco	100%	-	-	-
Cloruro de Aluminio	Sol.Sat	+	+	?
Cloruro de Amonio	Sol.Sat	+	+	?
Cloruro de Antimonio, Solución Acuosa	90%	+	+	?
Cloruro de Calcio	Sol.Sat Sol.Sat	+	+	+ ?
Cloruro de Hierro (II y III) Cloruro de Fósforo (III)	100%	+	+ ?	?
Cloruro de Magnesio	Sol.Sat	+	+	+
Cloruro de Metilo Gaseoso	100%	-	-	-
Cloruro de Metileno	100%		-	-
Cloruro de Potasio	Sol.Sat	+	+	?
Cloruro de Cobre	Sol.Sat	+	+	?
Cloruro de Sodio	Sol.A.>10%	+	+	+
Cloruro de Sulfurilo	100% Sol.Sat	+	-	?
Cloruro de Estaño (II) Cloruro de Estaño (IV)	Sol.Sat	+	+	?
Cloruro de Tionilo	100%		-	-
Cresol	90% 2)	+	+	?
Cresol	>90%	+	?	?
Cromato de Potasio	Sol.Sat	+	+	?
Dekalin	100%		-	-
Dextrina  Dextrosio (Clustera)	Sol.A.>10%	+	+	?
Dextrosio (Glucoso)	20%	+	+	+

SIMBOLOGÍA: +: Resistente ·: De resistencia limitada -: No resistente ?: Ausencia de datos





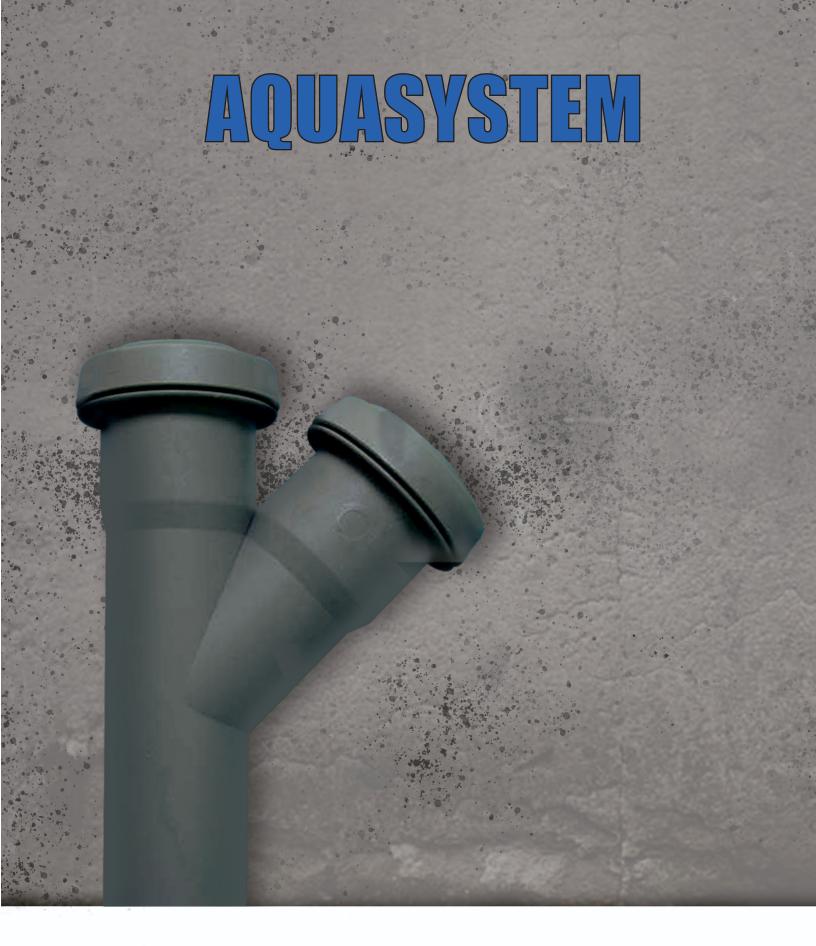
#### TABLAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

		TEM	PERATI	JRAS
AGENTE QUÍMICO	PORCENTAJE	20°C	60°C	110°C
Detergentes Ftabato de Dibutilo	Sol.A.>10% 100%	+	+	?
Diclorobenzol	100%		?	?
Dicloroetileno	100%		?	?
Dioxano	100%			?
Emulsiones de Siliconas	Comercial	+	+	?
Emulsiones de Parafina Emulsiones para Fotografía	Comercial Comercial	+	+	?
Heptano	100%	+	+	?
Hexano	100%	+	-	?
Hexanotriol (1,2,6)	100%	+		?
Extractos Tácnicos Vegetales	Comercial	+	-	?
Eter Dibutílico	100%	+		?
Eter de Petroleo	100%	+		?
Etilendiamina	100%	+	+	?
Fenol, Solución Acuosa	5%	+	+	?
Fenol, Solución Acuosa	90%	+	?	?
Fijadores (Baños para Fijación) para Fotos Fluor Seco	Comercial 100%	+	+ ?	?
Floruro de Amonio	Sol.A.>10%	+	+	?
Floruro de Potasio	Sol.Sat	+	+	?
Formaldehído, Solución Acuosa	40%	+	+	?
Fosfato de Amonio	Sol.Sat	+	+	+
Fosfatos Inorgánicos Fructosa	Sol.Sat Sol.A.>10%	+	+	?
Gases con Descarga con:	501.A.> 10%	+	+	+
Ácido Fluorhídrico	Restos	+	+	?
Óxido Carbónico	Cualquiera	+	+	?
Anhídrido Carbónico	Cualquiera	+	+	?
Sustancias Nitrosas	Restos	+	+	?
Ácidos Clorhídrico Ácido Sufúrico	Cualquiera Cualquiera	+	+	?
Anhídrido Sulfuroso	Restos	-	+	
Anhídrido Sulfuroso	Cualquiera	+	+	?
Gas de Alumbrado (Gas de Ciudad)	Comercial	+	?	?
Gelatina	Sol.A.>10%	+	+	+
Gliserina Glucosio, Solución Acuosa	100% 20%	+	+ +	+
Hidrato de Hidracina	100%	+	?	?
Hidroquinona	Sol.A.>10%	+	?	?
Hidrógeno	100%	+	+	?
Hidrógeno Sulfato Gaseoso	100%	+	+	?
Hidróxido de Bario Hidróxido de Calcio	Sol.Sat Sol.Sat	+	+	+ ?
Hidróxido de Calcio Hidróxido de Sodio, Solución Gaseosa	Hasta 60%	+	+	+
Yoduro de Potasio	Sol.Sat	+	+	?
Hipoclorito de Calcio	Sol.A.>10%	+	?	?
Hipoclorito de Sodio, Solución Acuosa	10%	+	?	?
Hipoclorito de Sodio, Solución Acuosa Isooctanol	20% 100%	+		-
Isopropanol	100%	+	+	+
Lanoleina	Comercial	+		?
Leche	Comercial	+	+	+
Levadura 2)	Cualquiera	+	?	?
Melaza 2)	Comercial	+	+	+
Mentol 2) Mercurio	100%	+	+	?
Metano	100%	+	?	?
Metanol	100%	+	+	?
Metanol	5%	+	+	
Metilamina, Solución Acuosa	32%	+	?	?
Metiletilquetona Gasóleo	100% Comercial	+		?
Nitrato de Plata	Sol.Sat	+	+	-
Nitrato de Frata Nitrato de Amonio	Sol.Sat	+	+	+
Nitrato de Calcio	Sol.Sat	+	+	?
Nitrato de Potasio	Sol.Sat	+	+	?
Nitrato de Cobre, Solución Acuosa	30%	+	+	+
Nitrato de Sodio Nitrato de Sodio	Sol.Sat Sol.Sat	+	+	?
Nitrobenzol	100%	+	+	?
2-Nitrotolueno	100%	+		-
Oleum	100%	-	-	-

		TEM	PERATI	JRAS
AGENTE QUÍMICO	PORCENTAJE	20°C	60°C	110°C
Aceites Lubricantes	Comercial		?	?
Aceite Cobustible para Calefacción	Comercial	+	+	?
Aceite y Grasas Vegetales y Animales	100%	+		?
Aceite de Alcanfor Gasóleo	100% Comercial	+	-	- ?
Aceite de Lino	Comercial	+	+	+
Aceite de Nuez de Coco	100%	+	?	?
Aceite de Oliva	100%	+	+	
Aceite de Menta	100%	+	?	?
Aceite de Parafina Aceite de Ricino	100%	+		- ?
Aceite de Ricino Aceite de Semillas de Algodón	100%	+	+	?
Aceite de Semillas de Maíz	100%	+		?
Aceite de Semillas de Soja	100%	+		?
Aceite de Silicona	100%	+	+	+
Aceite de Trementina	100%	+	-	-
Aceite de Vaselina Aceite de Husillos (Industria Textil)	100%	+		?
Aceite Lubricante para Motores	100%	+		?
Aceite para Transformadores	100%		-	?
Oxicloruro de Fósforo	100%		?	?
Oxígeno	100%	+	?	?
Ozono Parharata da Cadia	0,5ppm	+	. ?	?
Perborato de Sodio Perclorato de Potasio, Solución Acuosa	Sol.Sat	+	7 +	?
Perclorato de Potasio, Solucion Acdosa Percloroetílico	100%		+	?
Permanganato de Potasio	Sol.Sat	+	-	?
Peróxido de Hidrógeno, Solución Acuosa	30%	+		?
Persulfato de Potasio	Sol.Sat	+	+	?
Petróleo	100%	+		?
Piridina Pulpa de Fruta	100% Comercial	+	. ?	?
Potasa Cáustica	50%	+	+	+
Gas Propano	100%	+	?	?
Propanol	100%	+	+	?
Propilenglicol	100%	+	+	?
Sales de Plata	Sol.Sat	+	+	?
Sales de Bario Sales de Mercurio	Sol.Sat Sol.Sat	+	+	+ ?
Sales de Magnesio	Sol.Sat	+	+	?
Sales de Níquel	Sol.Sat	+	+	?
Sales de Cinc	Sol.Sat	+	+	?
Jarabe de Azucar	Comercial	+	+	?
Silicato de Sodio	Sol.A.>10% 50%	+	+	?
Sosa (Carbonato de Sodio) Sulfato de Aluminio	Sol.Sat	+	+	?
Sulfato de Amonio	Sol.Sat	+	+	+
Sulfato de Magnesio	Sol.Sat	+	+	+
Sulfato de Potasio	Sol.Sat	+	+	?
Sulfato de Cobre	Sol.Sat	+	+	?
Sulfato de Sodio Sulfato de Sodio, Solución Acuosa	Sol.Sat 40%	+	+	?
Sulfato de Sodio, Solución Acuosa Sulfuro de Amonio	40% Sol.Sat	+	+	+ ?
Sulfuro de Carbono	100%	-	-	-
Sulfuro de Sodio	Sol.Sat	+	+	?
Zumos de Frutas	Comerciales	+	+	+
Reveladores de Fotos para Uso Comercial	Comerciales	+	+	?
Tetraborato de Sodio Tetracloroetano	Sol.A.>10% 100%	+	+	?
Tetracloruro de Carbono	100%	-	-	-
Tetracloruro de Plomo	100%	+	?	?
Tetrahidrofurano	100%		-	-
Tetralio	100%	-	-	-
Tintura de Yodo	Comercial	+		?
Tiofeno Tiogufato do Sodio	100% Sol.Sat	+		?
Tiosufato de Sodio Tolueno	100%		+	?
Tricloroetileno	100%	-	-	-
Trifosfato de Sodio	Sol.Sat	+	+	+
Trietanolamina	Sol.A.>10%	+	?	?
Urea	Sol.Sat	+	+	?
	Cualquiera		-	-
Vapores de Bronce Vino	Comercial	+	+	?

NOTA: La tabla guía de resistencia química es una referencia después de innumerables tets con variados agentes químicos y diferentes condiciones. Es aconsejable para una aplicación específica hacer pruebas pilotos.









TUBERÍAS AQUASYSTEM TRICAPA PP PRESENTACIÓN 6 METROS		
DIMENSIÓN	CÓDIGO	
TUBERÍA AQUASYSTEM 40mm TRICAPA	2000005000-6040	
TUBERÍA AQUASYSTEM 50mm TRICAPA	2000005000-6050	
TUBERÍA AQUASYSTEM 75mm TRICAPA	2000005000-6075	
TUBERÍA AQUASYSTEM 110mm TRICAPA	2000005000-6110	
TUBERÍA AQUASYSTEM 125mm TRICAPA	2000005000-6125	
TUBERÍA AQUASYSTEM 160mm TRICAPA	2000005000-6160	



CODO DE 45° AQUASYSTEM		
DIMENSIÓN	CÓDIGO	
CODO 45° AQUASYSTEM 40mm	900001000-4540	
CODO 45° AQUASYSTEM 50mm	9000001000-4550	
CODO 45° AQUASYSTEM 75mm	9000001000-4575	
CODO 45° AQUASYSTEM 110mm	9000001000-5110	
CODO 45° AQUASYSTEM 125mm	9000001000-5125	
CODO 45° AQUASYSTEM 160mm	9000001000-5160	



CODO DE 87,5° AQUASYSTEM			
DIMENSIÓN	CÓDIGO		
CODO 87,5° AQUASYSTEM 40mm	9000001000-8740		
CODO 87,5° AQUASYSTEM 50mm	9000001000-8750		
CODO 87,5° AQUASYSTEM 75mm	9000001000-8775		
CODO 87,5° AQUASYSTEM 110mm	900001000-9110		
CODO 87,5° AQUASYSTEM 125mm	9000001000-9125		
CODO 87,5° AQUASYSTEM 160mm	9000001000-9160		



COPLA DESLIZANTE AQUASYSTEM			
DIMENSIÓN	CÓDIGO		
COPLA AQUASYSTEM 40mm	9000003200-0040		
COPLA AQUASYSTEM 50mm	9000003200-0050		
COPLA AQUASYSTEM 75mm	9000003200-0075		
COPLA AQUASYSTEM 110mm	9000003200-0110		
COPLA AQUASYSTEM 125mm	9000003200-0125		
COPLA AQUASYSTEM 160mm	9000003200-0160		



VEE DE REDUCCIÓN AQUASYSTEM			
DIMENSIÓN	CÓDIGO		
VEE DE 40mm x 40mm	900002000-0040		
VEE DE 50mm x 50mm	900002000-0050		
VEE DE 75mm x 75mm	900002000-0075		
VEE DE 110mm x 110mm	900002000-0110		
VEE DE 125mm x 125mm	900002000-0125		
VEE DE 160mm x 160mm	900002000-0160		
VEE DE 50mm x 40mm	900002000-0540		
VEE DE 75mm x 50mm	900002000-0750		
VEE DE 110mm x 50mm	900002000-1105		
VEE DE 110mm x 75mm	900002000-1107		
VEE DE 125mm x 110mm	9000002000-2510		
VEE DE 160mm x 110mm	900002000-6010		
VEE DE 160mm x 125mm	900002000-6025		



TEE DE REDUCCIÓN AQUASYSTEM			
DIMENSIÓN	CÓDIGO		
TEE DE 40mm x 40mm	900005000-0040		
TEE DE 50mm x 50mm	900005000-0050		
TEE DE 75mm x 75mm	900005000-0075		
TEE DE 110mm x 110mm	900005000-0110		
TEE DE 125mm x 125mm	9000005000-0125		
TEE DE 160mm x 160mm	900005000-0160		
TEE DE 50mm x 40mm	9000005000-0540		
TEE DE 75mm x 50mm	9000005000-0750		
TEE DE 110mm x 50mm	9000005000-1105		
TEE DE 110mm x 75mm	900005000-1107		
TEE DE 125mm x 110mm	9000005000-2510		
TEE DE 160mm x 110mm	9000005000-6010		
TEE DE 160mm x 125mm	9000005000-6025		



TEE DE REGISTRO AQUASYSTEM		
DIMENSIÓN	CÓDIGO	
TEE REGISTRO 50mm	9000004000-0050	
TEE REGISTRO 75mm	9000004000-0075	
TEE REGISTRO 110mm	9000004000-0110	
TEE REGISTRO 125mm	9000004000-0125	
TEE REGISTRO 160mm	9000004000-0160	



COPLA DE REDUCCIÓN AQUASYSTEM		
DIMENSIÓN	CÓDIGO	
REDUCCIÓN 50mm x 40mm	9000003100-0540	
REDUCCIÓN 75mm x 50mm	9000003100-0750	
REDUCCIÓN 110mm x 50mm	9000003100-1105	
REDUCCIÓN 110mm x 75mm	9000003100-1107	
REDUCCIÓN 125mm x 110mm	9000003100-2510	
REDUCCIÓN 160mm x 110mm	9000003100-6010	
REDUCCIÓN 160mm x 125mm	9000003100-6025	



TAPA AQUASYSTEM	
DIMENSIÓN	CÓDIGO
TAPA 40mm	9000003300-0040
TAPA 50mm	900003300-0050
TAPA 75mm	9000003300-0075
TAPA 110mm	9000003300-0110
TAPA 125mm	9000003300-0125
TAPA 160mm	9000003300-0160



DE POLIFUSIÓN S.A







