

# FICHA TÉCNICA | BOMBA COMPROBACIÓN



## RANGO DE COMPROBACIÓN Y DE PRESIÓN:

0 - 60 bares, con pasos de 1 bar  
0 - 860 psi, con pasos de 20 psi  
0 - 6 MPa, con pasos de 0,1 MPa

**CAPACIDAD DE SUCCIÓN:** aprox. 45 ml / carrera  
**CAPACIDAD DEL TANQUE:** 7 Lts.  
**DIMENSIONES (L x An x Al):** 720 x 170 x 260 mm  
**CONEXIÓN:** R 1/2"  
**CONTENEDOR RP 50-S:** Acero Revestido  
**Contenedor RP 50-S INOX:** Acero inoxidable

## APLICACIÓN

- Comprobación de la presión en tuberías con agua o petróleo, en la construcción residencial e industrial, y para contenedores industriales (de hasta 60 bares). Expansión posible con un manómetro de escala extra fino (de 0,1 bares) para comprobar hasta 16 bares

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Un indicador de resistencia muestra la presión preconfigurada para que resulte más fácil detectar una pérdida de presión en el sistema.
- Resultados precisos y fiables. el sistema de doble válvula (Twin Valve) permite la autocomprobación de la bomba y un ajuste de precisión de la presión.
- Lectura especialmente precisa según se requiera. con manómetro de escala fina (escala de 0,1 bares) disponible por separado.
- La manguera de comprobación con malla de acero evita los errores de lectura, que pueden producirse cuando la manguera se expande durante el funcionamiento.
- Tipo 50-S. Contenedor de acero resistente a la intemperie y al frío con revestimiento DURAMANT.
- Tipo 50-S INOX. tanque de acero inoxidable de alta calidad y resistente a la corrosión.