

PoliFusión

Especialistas en Tuberías y Fittings



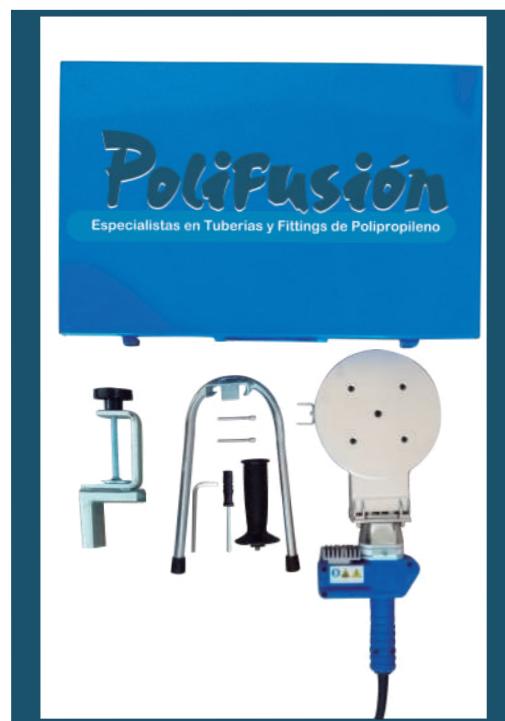
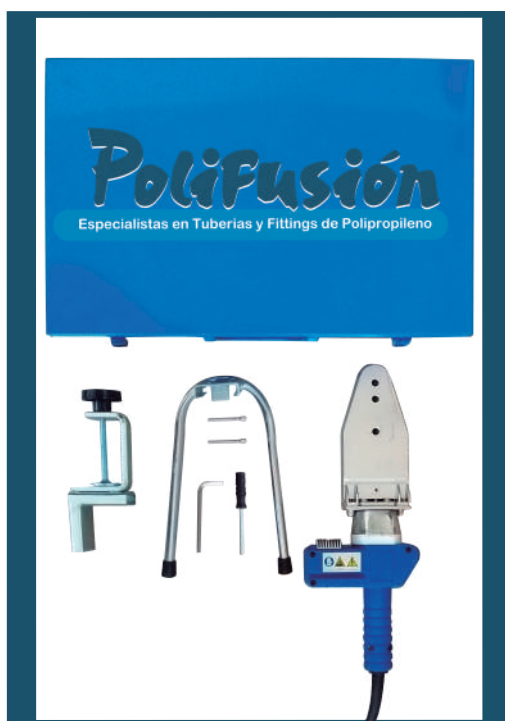
**MANUAL DE USO Y MANTENCIÓN
DE MAQUINAS FUSIONADORAS**

MANUAL DE USO Y MANTENCIÓN DE MAQUINAS FUSIONADORAS. “FUSIOTHERM 800 Y 1200 W.”

En este manual usted encontrará la información necesaria para un correcto funcionamiento de las máquinas fusionadoras fusiotherm de Polifusion.

Antes de utilizar las máquinas fusiotherm, lea atentamente las instrucciones contenidas en este manual y verifique el cumplimiento de las medidas de seguridad descritas, para evitar accidentes.

Modelo de Máquina Fusionadora Fusiotherm (Panel digital)



La maleta contiene los siguientes elementos:

- 01 Máquina Fusiotherm (800 o 1200 watts)
- 02 Pernos Allen 6 mm. para dados fusión.
- 01 Llave de apriete Dado fusión.
- 01 Llave Allen 6 mm.
- 01 Soporte mesón.
- 01 Soporte Portátil.

Medidas de Seguridad

- Utilice la fusionadora con cuidado, trabaje siempre prestando atención, los descuidos pueden provocar accidentes.
- No transporte el aparato por el cable, ni tire del mismo para retirar su conexión del tomacorriente.
- No deje el cable cercano o apoyado sobre elementos calientes o cortantes. No lo pise. Evite daños que puedan provocar choques eléctricos o cortos circuitos con riesgo de incendio
- No toque el enchufe con las manos mojadas
- Tenga en consideración las condiciones del local donde procederá a realizar instalación. No utilice el aparato bajo lluvia, en lugares muy húmedos o mojados, o donde pueda entrar agua fácilmente para el interior de la fusionadora. No utilice el aparato próximo a fluidos o gases inflamables, porque se pueden producir incendios y/o explosiones.
- Ante cualquier problema como olor no habitual, vibraciones o ruidos, desenchufe inmediatamente la fusionadora y no intente intervenirla.

Modo de Uso

- Verificar que la tensión eléctrica de la alimentación sea de 220V.
- Verificar que la alimentación tenga conexión a tierra.
- No apoyar la máquina sobre superficies susceptibles a deteriorarse por altas temperaturas.
- Los dados deben usarse limpios, libres de material residual y la instalación de estos a la fusionadora debe realizarse una herramienta adecuada, la cual evite el desgaste del baño teflón que estos poseen.
- Los dados deben ser colocados antes de conectar la fusionadora a la alimentación de corriente, y la base de estos deben estar completamente en contacto con el calefactor.
- Manipular la fusionadora por su mango, y no por el cable ni calefactor.

Las señales luminosas indican:

Led Rojo: este enciende para alcanzar la T° que se ha programado y parpadea cuando ya esta cerca de la T° deseada con el fin de frenar la inercia térmica.



Led Verde: Se enciende cuando la máquina alcanza la Temperatura deseada y parpadea cuando baja hasta la temperatura programada de inicio.



Regulación de Temperatura

Esta máquina posee una pantalla digital dónde se puede ver la T° que tiene la máquina.



Para modificar la temperatura (recomendada 270°C, Máx 279°C) presione el botón SET y los números empezarán a parpadear.



Con las teclas >> << se cambia para dar más o menos temperatura.



Con el botón < se selecciona el dígito que desea cambiar decenas o unidades.



NOTA: Las máquinas fusiotherm debe trabajar entre rangos de temperatura de 260 a 280°C.

La temperatura de trabajo está indicada en display de la máquina. Al controlar estos dispositivos con tester o termocuplas puede existir una diferencia de + 10°C lo cual está dentro de las tolerancias permitidas.

**DEPARTAMENTO TÉCNICO
POLIFUSIÓN S.A**
Mail: Serviciotecnico@polifusion.cl
Fono: 7452000 / 7453000



Cacique Colin 2525
Lampa, Santiago de Chile



www.polifusion.com



info@polifusion.com.cl



+ 56 9 23875000