

PoliFusión



Monomando de ducha
para conexiones con
tuberías de
polipropileno

Instalación



Una vez fusionado el cuerpo de polipropileno del monomando, cubrir este con la capucha y atornillar este al vástago del cartucho. Con ello se evitara que se contamine durante la faena de construcción e instalación.

Fig.2



Una vez cumplida la faena de construcción proceder al retiro de la capucha protectora y realizar la secuencia de armado del monomando como se indica en la fig. 4.

Fig.3

Componentes



Fig.1

- 1.....Válvula Monomando.
- 2.....Cubre Cartucho.
- 3.....Cartucho Monomando.
- 4.....Tuerca de sujeción cartucho.
- 5.....Cubre Falla.
- 6.....Protector Cromado
- 7.....Manilla
- 8.....Tornillo de fijación
- 9.....Tapón distintivo (AF/AC)
- 10...Llave Allen 2,5mm
- 11...Llave de ajuste para tuerca de sujeción.
- 12...Cubre cuerpo válvula

Secuencia de armado

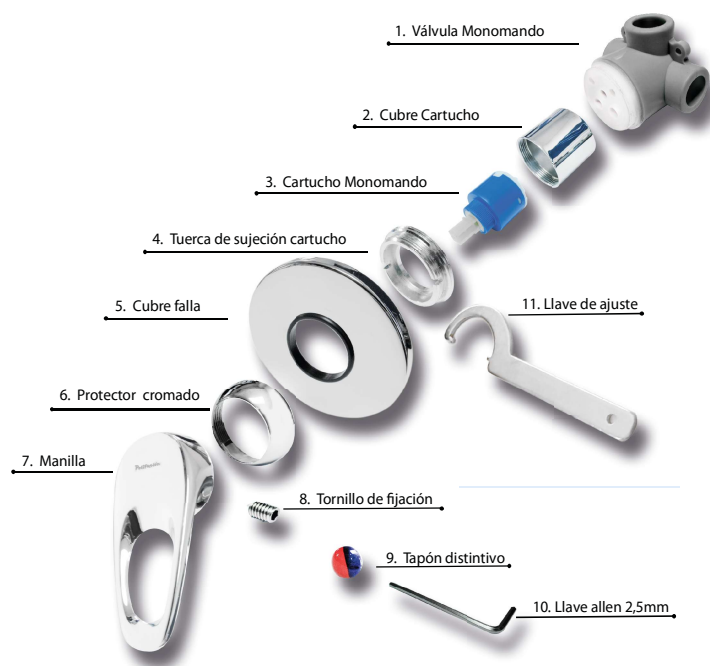


Fig.4

Características

- 5 años de garantía.
- El cromado es una superficie altamente resistente, duradera y fácil de limpiar.
- El mecanismo de la llave tiene discos cerámicos resistentes y duraderos que pueden soportar las altas fricciones que se dan cuando regulas la temperatura del agua.
- Fácil de instalar
- Bajo nivel de ruido
- Temperatura máxima del sistema de agua caliente: 80°C/176°F.
- Probado para funcionar con normalidad a una presión de máx. 10 bares (1.000 kPa). Presión normal recomendada: 1,0 - 5,0 bares (100 kPa - 500 kPa).

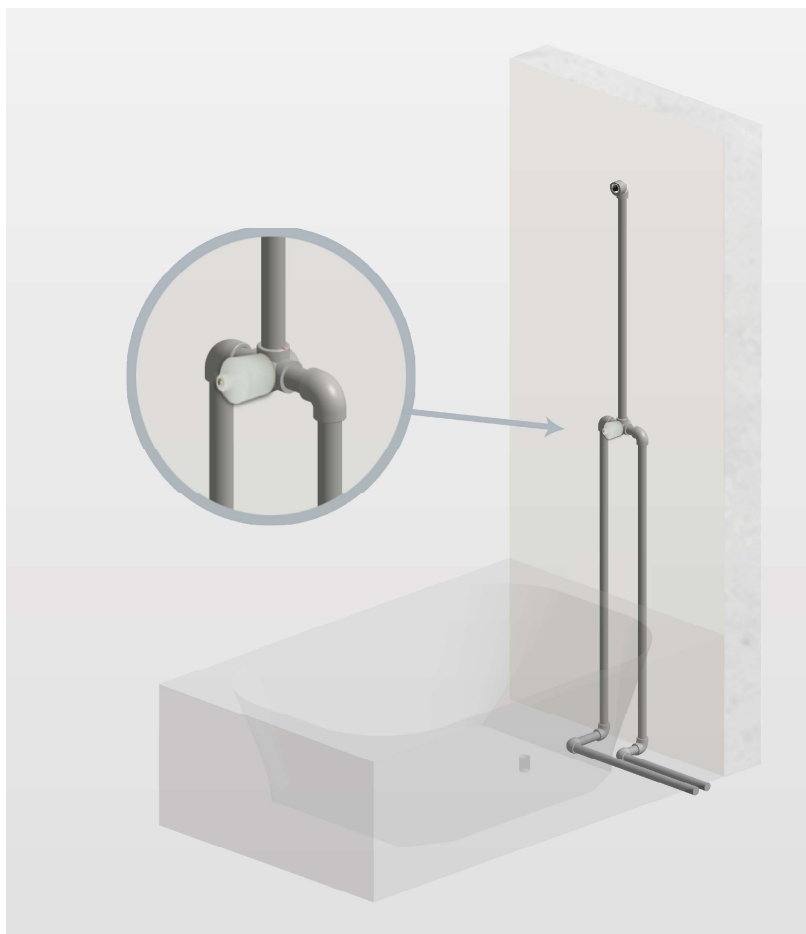
Componentes



Fig.1

- 1.....Válvula Monomando.
- 2.....Cubre Cartucho.
- 3.....Cartucho Monomando.
- 4.....Tuerca de sujeción cartucho.
- 5.....Cubre Falla.
- 6.....Protector Cromado
- 7.....Manilla
- 8.....Tornillo de fijación
- 9.....Tapón distintivo (AF/AC)
- 10...Llave Allen 2,5mm
- 11...Llave de ajuste para tuerca de sujeción.
- 12...Cubre cuerpo válvula

Instalación



Una vez fusionado el cuerpo de polipropileno del monomando, cubrir este con la capucha y atornillar este al vástago del cartucho. Con ello se evitara que se contamine durante la faena de construcción e instalación.

Fig.2



Una vez cumplida la faena de construcción proceder al retiro de la capucha protectora y realizar la secuencia de armado del monomando como se indica en la fig. 4.

Fig.3

Secuencia de armado

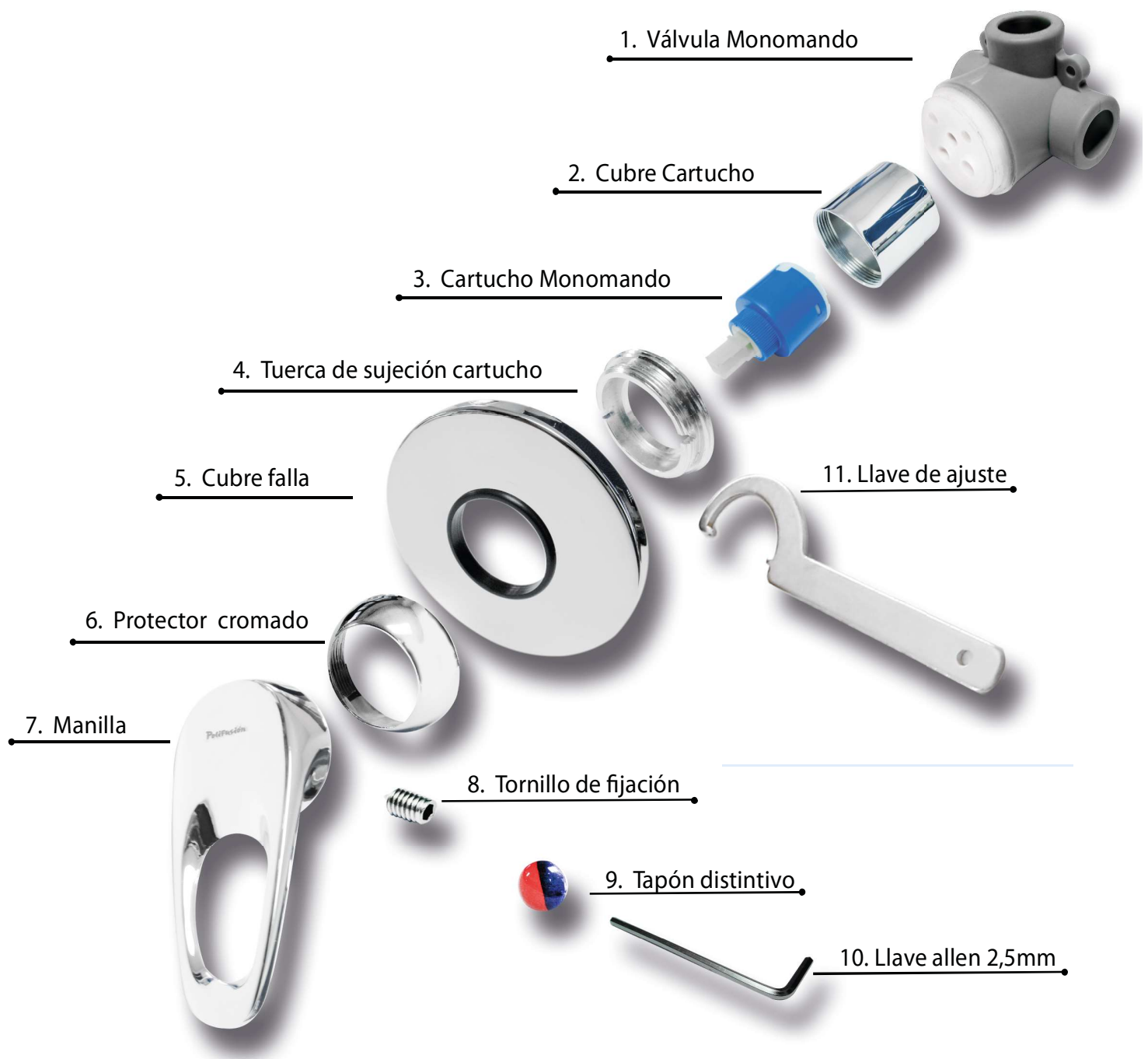


Fig.4

Características

- 5 años de garantía.
- El cromado es una superficie altamente resistente, duradera y fácil de limpiar.
- El mecanismo de la llave tiene discos cerámicos resistentes y duraderos que pueden soportar las altas fricciones que se dan cuando regula la temperatura del agua.
- Fácil de instalar
- Bajo nivel de ruido
- Temperatura máxima del sistema de agua caliente: 80°C/176°F.
- Probado para funcionar con normalidad a una presión de máx. 10 bares (1.000 kPa). Presión normal recomendada: 1,0 - 5,0 bares (100 kPa - 500 kPa).